J. STAFFL Arbeitsschutz GmbH DE

SCHUTZHANDSCHUHE
Kategorie II

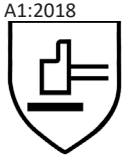
Benutzerinformation

Benutzerinformation
Schutzhandschuhe gegen mittlere Risiken / Kategorie II

CE

Das Produkt entspricht der Verordnung EU 2016/425 Artikel 11 B. Der REACH Verordnung 1907/2006 nach Annex XVII. / Baumusterprüfung durchgeführt durch 0075 CTC, 4 rue Hermann Frenkel, 69367 Lyon - Cedex 07, Frankreich.

EN388:2016+A1:2018



ABCDEP

A: Abriebfestigkeit Level 0 bis 4
B: Schnittfestigkeit Level 0 bis 5
C: Weiterreißfestigkeit Level 0 bis 4
D: Durchstichfestigkeit Level 0 bis 4
E: Schnittfestigkeit TDM ISO 13997 Level A bis F
P: Schutz gegen Stoß (bestanden/nicht bestanden -optional)

EN407:2004

ABCDEF

A: Brennverhalten Level 0 bis 4
B: Kontakthitze Level 0 bis 4
C: Konvektionshitze Level 0 bis 4
D: Strahlungshitze Level 0 bis 4
E: Kleine Schmelzmetallspritzer Level 0 bis 4
F: Große Schmelzmetallspritzer Level 0 bis 4

Produktionsdatum Jahr/Monat JJJJ/MM

Produktionsdatum Jahr/Monat JJJJ/MM

Diese Benutzerinformation ist mit der Produktinformation, die der Verpackung beigelegt ist, zu verwenden.

J.STAFFL Arbeitsschutz GmbH
Mattseer Landesstrasse 1a
5161 Elixhausen
AUSTRIA
www.staffl-arbeitsschutz.at

Lagerung/Verfallzeit: Handschuhe in Originalverpackung kühl 5-30°C und trocken ohne zusätzliche Gewichtsbelastung lagern und insbesondere vor direktem Sonnenlicht schützen. Nicht in der Nähe von Ozonquellen (z. B. Laserdrucker, -kopierer etc.) lagern. Schutzhandschuhe aus Leder haben eine Verfallzeit von max. 3 Jahren ab Produktionsdatum. Die tatsächliche Verfallzeit im Einsatz kann nicht pauschal angegeben werden, da sie abhängig ist von den Rahmenbedingungen bei der Anwendung. Es ist in jedem Fall eine individuelle Risikobeurteilung im Einzelfall vorzunehmen. Die Angabe des Produktionsdatums erfolgt im Format Jahr/Monat JJJJ/MM.

Gebrauch: Diese Handschuhe sind zum Schutz vor mittleren Risiken gedacht. Schutzhandschuhe immer nur für den vorgesehenen Einsatzbereich und in der richtigen Größe verwenden. Es ist eine Überprüfung/Risikobeurteilung vorzunehmen, um sicherzustellen, dass die Handschuhe für die vorgesehene Verwendung geeignet sind, da die Bedingungen am Arbeitsplatz in Abhängigkeit von Temperatur, Abrieb und Degradation von denen der Typ prüfung abweichen können. Falls ein Schutz vor Stoß angegeben ist, gilt der Schutzbereich nicht für die Finger. Beim Auftreten von Abstumpfung während der Schnittfestigkeitsprüfung Coupe Test, sind die Ergebnisse der Schnittfestigkeitsprüfung nach EN 388:2016+A1:2018 nur als Hinweise zu verstehen, wohingegen die Schnittfestigkeitsprüfung nach EN 388:2016+A1:2018 TDM Referenzergebnisse bezüglich der Leistung liefert. Die Handschuhe sind schnitthemmend jedoch nicht schnittbeständig. Verwenden Sie diese Handschuhe nicht zum Schutz vor gezackten Kanten oder Schneiden. Im Bereich rotierender Maschinenteile (Sägeblätter, Bohrer etc.) keine Handschuhe tragen. Die Handschuhe erfüllen die Vorgaben der Durchstichfestigkeitsprüfung (spitze Gegenstände) schützen jedoch nicht vor Stichen mit Injektionsnadeln! Vor der Anwendung sind die Handschuhe auf jegliche Fehler wie Löcher, Risse oder andere Mängel, wie z. B. Verfärbung zu überprüfen. Schadhafte Handschuhe dürfen auf keinen Fall verwendet werden. Tests wurden an der Handfläche durchgeführt.

Größen für besonderen Zweck geeignet.

Reinigung/Desinfektion: Eine Reinigung/Desinfektion ist für diese Handschuhe nicht vorgesehen und erfolgt in eigener Verantwortung.

Entsorgung: Gebrauchte Handschuhe sind entsprechend der Entsorgungsvorschriften der Verschmutzung und der Vorschriften der örtlichen Behörde zu entsorgen. Unbenutzte Handschuhe können mit dem Hausmüll entsorgt werden.

Warnhinweise/Allergiker Hinweise: Im Bereich rotierender Maschinenteile (Sägeblätter, Bohrer etc.) keine Handschuhe tragen. Es besteht die Gefahr, mitgerissen zu werden! Handschuhmodelle aus Leder können bei Allergikern allergische Reaktionen hervorrufen. Bei Hautreizungen oder allergischen Reaktionen holen Sie bitte umgehend ärztlichen Rat ein. EN 12477:2001/A1:2005 Handschuhe vom Typ B werden empfohlen, wenn eine hohe Fingerfertigkeit erforderlich ist, wie zum Beispiel beim WIG-Schweißen. Für andere Schweißprozesse werden Handschuhe vom Typ A empfohlen. Derzeit ist keine Testmethode zum Nachweis von UV-Strahlen verfügbar. Durchdringung von Handschuhmaterialien, aber die derzeitige Methode zur Strukturierung von Schweißhandschuhen lässt normalerweise keine UV-Strahlung zu. Strahlendurchdringung. Der Handschuh ist nicht für Lichtbogenschweißarbeiten geeignet.

Weitere Informationen: Über die Leistungen des Handschuhs oder der Inhaltsstoffe können Informationen beim Hersteller angefordert werden. Diese Anwenderinformation wurde dem Polybeutel (6 Paar) beigepackt. Bei paarweisem Verkauf muss Diese vervielfältigt und paarweise ausgehändigt werden!

Konformitätserklärung: siehe www.staffl-arbeitsschutz.at

WELDER 2 COMFORT 0606

J.STAFFL®

5 Finger Handschuh, robustes hochwertiges Rindspaltleder, Handfläche aus Rindsvollleder, Handrücken und Finger aus Rindspaltleder (ca. 1,2mm Stärke). 15cm lange Sicherheitsstulpe aus Spaltleder. Flügeldaumen. Mit Kevlar(R) Faden genäht, Kategorie 2, Rindspaltleder beige, Stulpe beige, mechanischer Schutzhandschuh gegen thermische Risiken für Arbeiten in trockenen Umfeld. Für MIG/MAG-Schweissarbeiten. Anwendungsbereiche: Metall- und Schwerindustrie, MIG/MAG-Schweissen, Installateursbetriebe, Blech- und Edelstahlverarbeitung.

EN420:2003+A1:2009
EN388:2016+A1:2018
EN407:2004
EN 12477:2001/A1:2005 Type A

EN388:2016 +A1:2018

2133B

EN407:2004

413X4X

X = nicht getestet

MATERIALBESCHREIBUNG Obermaterial
Rindvollleder / Rindspaltleder
MATERIALBESCHREIBUNG Futter
Baumwolle
Größen 10.5/XL
Fingerfertigkeit 4
EG Baumusterprüfbescheinigung
Notified Body 0075 CTC Groupe, 4, Rue Hermann Frenkel, 69367 Lyon, France
Kartoninhalt 60 Paar (10x 6 Paar)

Groeßen / Farbcode am Bund
10.5
X-LARGE
-

J.STAFFL Arbeitsschutz GmbH / Mattseer Landesstrasse 1a
5161 Elixhausen / AUSTRIA Tel +43(0)662 4808110
office@staffl-arbeitsschutz.at / www.staffl-arbeitsschutz.at

Version: 15.06.2024

J. STAFFL Arbeitsschutz GmbH EN

PROTECTIVE GLOVES
Category II

Instruction for Use

Instruction for Use
Protective Gloves against medium Risks / Category II

The products is in compliance with the EU Regulation 2016/425 Article 11 B. REACH regulation EU 1907/2006 according to Annex XVII.
Type examination carried out by 0075 CTC, 4 rue Hermann Frenkel, 69367 Lyon - Cedex 07, France.

EN388:2016+A1:2018

ABCDEP

A: Abrasion resistance levels 0 to 4
B: Blade cut resistance levels 0 to 5
C: Tear resistance levels 0 to 4
D: Puncture resistance levels 0 to 4
E: TDM cut resistance ISO 13997 level A - F
P: Protection against impacts (pass/fail = optional)

EN407:2004

ABCDEF

A: Burning behavior levels 0 to 4
B: Contact heat levels 0 to 4
C: Convective heat levels 0 to 4
D: Radiant heat levels 0 to 4
E: Small splashes of molten metal levels 0 to 4
F: Large quantities of molten metal levels 0 to 4

Production date Year/Month YYYY/MM

Obsolescence date Year/Month YYYY/MM

This user information must be used in conjunction with specific product information that is enclosed with the packaging.

J.STAFFL Arbeitsschutz GmbH
Mattseer Landesstrasse 1a
5161 Elixhausen
AUSTRIA
www.staffl-arbeitsschutz.at

Storage/expiry date:
Store gloves in the original packaging in a cool (5-30°C) dry place and protect, particularly against direct sunlight. Do not store in the vicinity of ozone sources (e.g. laser printers, copiers etc.). Protective gloves made of leather, natural latex or with a natural latex coating have a shelf-life of no more than 3 years from the production date. The actual shelf-life during use cannot be specied at a general level because it depends on the conditions of use. A distinct risk assessment must be performed for each individual case.
The production date is stated in the format year/month yyyy/mm.

Use: These gloves are intended for protection against medium risks. Only use
protective gloves for their intended purpose and in the correct size. A check/risk assessment must be carried out to ensure that the gloves are suitable for the intended use because the conditions in the place of work in relation to temperature, abrasion and degradation may vary from those of the type approval test. If impact protection is stated, the protection area does not apply to the fingers. When blunting orrucs during the blade cut resistance test, the EN388:2016+A1:2018 Coupe cut resistance test results should be considered for guidance ony, whereas the EN388:2016+A1:2018 TDM blade cut test provides reference results in respect of performance. These gloves resist cut but are not cut proof. Do not subject to high speed or serrated blades. Gloves meeting the requirement for resistance to puncture may not be suitable for protection against sharply pointed objects such as hypodermic needles. Before use, the gloves should be checked for any defects such as holes, cracks or other defects, e.g. discoloration. Never use damaged gloves. Test is taken from the palm area of the glove.
Fit for special purpose.
Cleaning/disinfection:
It is not intended that these gloves should be cleaned/disinfected and if doing so, the user bears full responsibility.
Disposal:
Dispose of used gloves dependent on the soiling level and in accordance with the applicable disposal regulations and local authority regulations. Unused gloves can be disposed of with domestic waste.
Warnings / allergy notes:
Do not wear gloves in the vicinity of rotating machine parts (saw blades, drills etc.). Risk of entanglement! Some gloves contain natural latex and may cause allergic reactions in people with allergies. Seek immediately medical advice in case of skin irritations or allergic reactions. For gloves with two or more layers the overall classification does not necessarily reflect the performance of the outermost layer. **EN 12477:2001/A1:2005** Type B gloves are recommended when high dexterity is required, as for TIG welding. Type A gloves are recommended for other welding processes. At this moment there is no test method available for detecting U.V. penetration of glove materials, but the current method of structuring welding gloves will normally not allow U.V. ray penetration. The glove is not intended for arc welding operations.

Further information:
For further information about the gloves or their contents please contact the manufacturer.
This instruction for use (IFU) is packed into a bundle (6 pairs). If bundle is broken for single pair sale, the IFU has to copied and added to single pair!
Declaration of conformity: see www.staffl-arbeitsschutz.at

WELDER 2 COMFORT 0606

J.STAFFL®

5 Finger glove, strong high quality cowgrain leather on palm, back and cuff made of cowsplit leather (about 1,2mm thick). 15cm long safety cuff made of cowsplit leather. Wingthum. Kevlar(R) threads, Category 2, beige cowgrain and beige cowsplit cuff, mechanical work gloves for work under dry environments against thermal risk.
Applications: Metal-, tinplate- stainless stell industry, MIG/MAG-Welding, plumber, construction.

EN420:2003+A1:2009
EN388:2016+A1:2018
EN407:2004
EN 12477:2001/A1:2005 Type A

X = not tested

EN388:2016 +A1:2018

2133B

EN407:2004

413X4X

MATERIALBESCHREIBUNG Obermaterial
Cowgrain / Cowsplit leather
MATERIALBESCHREIBUNG Futter
Cotton
SIZE 10.5/XL
DEXTERITY 4
EC TYPE EXAMINATION
Notified Body 0075 CTC Groupe, 4, Rue Hermann Frenkel, 69367 Lyon, France
PACKAGING 60 Pair (10x 6 Pair)

SIZES / Colorcode wrist
10.5
X-LARGE
-

J.STAFFL Arbeitsschutz GmbH / Mattseer Landesstrasse 1a
5161 Elixhausen / AUSTRIA Tel +43(0)662 4808110
office@staffl-arbeitsschutz.at / www.staffl-arbeitsschutz.at

Version: 15.06.2024